



CTM TWIN-SCREW EXTRUDER

CTM型 2 軸混練押出機



短納期で実用性とコストパフォーマンスに優れた同方向回転2軸押出機！

当社のCTM型2軸混練押出機は、弊社独自のニーディングディスクにより、混練性能が非常に優れ、分散性が高くなっています。また、各種フィラーコンパウンド、GFコンパウンド、ポリマーブロイ、リアクティブプロセッシングなど付加価値の高い複合樹脂の混練が可能です。充実したサポート体制に、短納期・低価格で初めてコンパウンドを扱うお客様も、安心して導入することが出来ます。

- #PET
- #エラストマー
- #カーボンファイバー
- #PETシート
- #エンブラ
- #スーパーエンブラ
- #ガラス繊維
- #ダイレクトシート
- #ポリマーブレンド
- #ポリマーアロイ



仕様

形式	CTM-25	CTM-45	CTM-58	CTM-73	CTM-92
スクリュ径 /mm	25	45	58	73	92
スクリュL/D	39 ～ 60	39 ～ 60	39 ～ 60	39 ～ 60	39 ～ 60
スクリュ回転 (Max.) / rpm	600 ～ 1200	600 ～ 1200	600 ～ 1200	600 ～ 1000	500 ～ 800
ヒータ容量 / kw	5 ～ 8	28 ～ 43	67 ～ 103	135 ～ 208	270 ～ 415
モータ容量 / kw	5.5 ～ 15	55 ～ 110	132 ～ 200	200 ～ 300	350 ～ 600
最大押出量 (ABS) Kg/h	20 ～ 50	200 ～ 400	600 ～ 1000	800 ～ 1500	1400 ～ 2000

PETシートラインに最適！

PETは加水分解が著しいため、押出機内での事前乾燥が非常に重要です。単軸押出機ではこの乾燥プロセスが困難であるため、当社のCTM同方向2軸押出機が適しており、これによりPETシートの品質と生産効率が大幅に向上します。

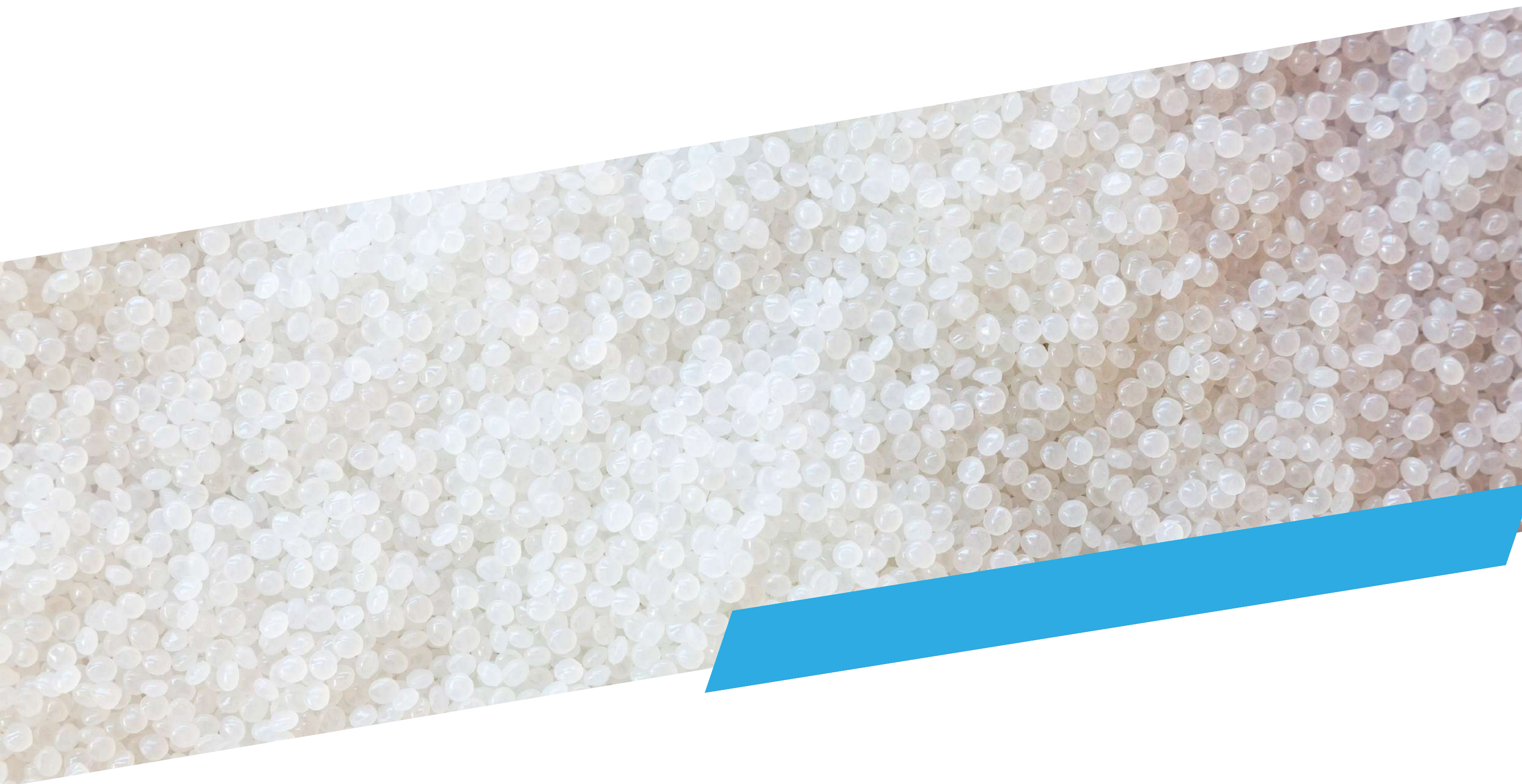


レシピ例

コンパウンド例と処理量（kg/h）※表の処理量は参考値です。
例）CTM-45→スクリー径=45mm

レシピ内容	CTM-25	CTM-45	CTM-58	CTM-73	CTM-92	CTM-105	CTM-120
PET粉碎品（シート成形）	50	150	300	600	1000	1350	2000
PE+酸化チタン50~70%	30	100	200	400	650	900	1250
PP+カーボンファイバー30%	30	100	200	400	650	900	1250
PVC+酸化チタン70%	30	100	200	400	650	900	1250
PPS+ガラス繊維30~50%	30	100	200	400	650	900	1250

Creative Technology & Extruder



**Get In
Touch**



www.cte-japan.com



株式会社シーティーイー
CTE Co., Ltd

〒362-0032 埼玉県上尾市日の出 3-4-5
3-4-5 Hinode, Ageo City, Saitama 362-0032, Japan

TEL: 048-778-0393 / FAX: 048-778-0394
Email: info@cte-japan.com