## cte





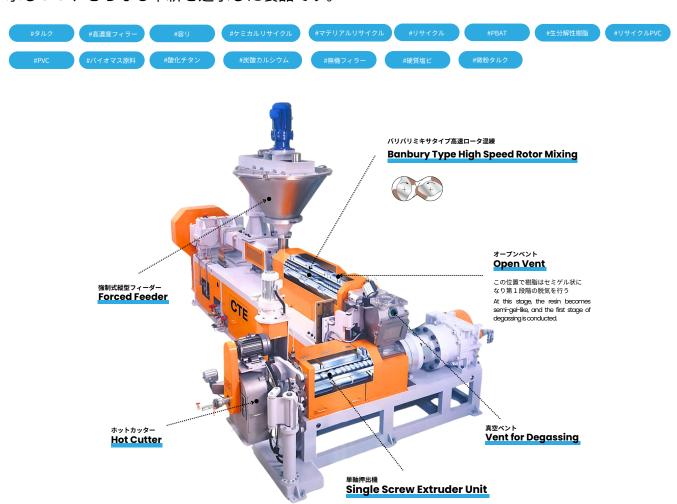
### HTM Tandem Compounding Twin Screw Extruder

TM型タンデム式2軸混練押出機



#### 高濃度フィラーコンパウンド、 リサイクルペレットにおいて世界最高品質! 圧倒的な分散性と高吐出量を実現!

当社の特許技術のHTM型2軸混練押出機を基盤とし、さらに改良・進化させたのがHTM型タンデム式混練押出機で、異方向回転・非噛合い型の2軸混練部と大口径の単軸押出部を組み合わせた独自の設計です。また、2軸混練部と単軸押出部を分割していて、それぞれのスクリュ回転数を個別に制御することが可能です。HTM型2軸混練押出機の優れた特性を継承しつつ、さらなる革新を追求した製品です。



#### HTM型タンデム式混練押出機の仕様

| 押出機         | 名称        | нтм-38/75 | HTM-50/100 | нтм-65/130 | нтм-78/150 | нтм-90/180 | нтм-105/210 | HTM-120/240 |
|-------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|
| HTM型 2 軸押出機 | スクリュ径     | 38        | 50         | 65         | 78         | 90         | 105         | 120         |
|             | 最大スクリュ回転数 | 800       | 700        | 700        | 600        | 550        | 500         | 450         |
|             | モータ容量     | 37        | 75         | 160        | 250        | 350        | 500         | 650         |
| IPE型単軸押出機   | スクリュ径     | 75        | 100        | 130        | 150        | 180        | 210         | 240         |
|             | 最大スクリュ回転数 | 50        | 50         | 50         | 50         | 50         | 50          | 50          |
|             | モータ容量     | 15        | 30         | 45         | 75         | 110        | 185         | 250         |



#### 高性能なケミカル・マテリアルリサイクルと生分解性 樹脂処理に最適なソリューション!

HTM型タンデム式混練押出機は、ケミカルリサイクルおよびマテリアルリサイクル分野で注目を集めています。突出した脱気性能、混錬性能で、ペレットの気泡発生を防ぎ、物性を劇的に向上させるなどリサイクルプロセスにおいて顕著な効果を発揮します。

また、海洋流出プラスチック(例えば漁網)の高品質な再ペレット化、使用済み家電製品のプラスチック部品やケーブル、容りではペットボトルや食品トレイの再生プラスチックプロセスにおいても、非常に優れた性能を発揮します。さらに、バイオマスや生分解性樹脂のコンパウンドにも最適であり、これらの分野で圧倒的な優位性を誇ります。

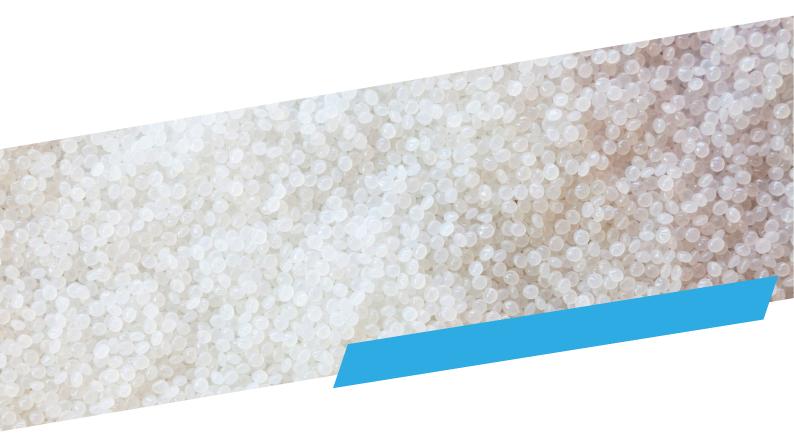




#### レシピ例・吐出量例(kg/h)

| レシビ例                   | нтм-38/75 | нтм-50/100 | нтм-65/130 | нтм-78/150 | нтм-90/180 | нтм-105/210 | нтм-120/240 |
|------------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|
| PP (MFR30)+微粉タルク85%    | 100       | 200        | 400        | 600        | 800        | 1200        | 1600        |
| HDPE (MFR0.5)+標準タルク60% | 100       | 200        | 400        | 600        | 800        | 1200        | 1600        |
| LLDPE + 貝殻由来炭酸カルシウム60% | 100       | 200        | 400        | 600        | 800        | 1200        | 1600        |
| PBAT+炭酸カルシウム70%        | 75        | 150        | 300        | 450        | 600        | 900         | 1200        |
| PLA+炭酸カルシウム70%         | 75        | 150        | 300        | 450        | 600        | 900         | 1200        |
| 硬質PVC                  | 75        | 150        | 300        | 450        | 600        | 900         | 1200        |
| 硬質PVC+CMF/CNF30%       | 50        | 100        | 200        | 300        | 400        | 600         | 800         |
| RPVC + 貝殻由来炭酸カルシウム30%  | 75        | 150        | 300        | 450        | 600        | 900         | 1200        |
| LDPE + CMF30%          | 75        | 150        | 300        | 450        | 600        | 900         | 1200        |
| LDPE + 酸化チタン80%        | 50        | 100        | 200        | 300        | 400        | 600         | 800         |

# C reactive T echnology & E xtruder



#### Get In Touch



www.cte-japan.com Open QR codeをクリックしてください



株式会社シーティーイー CTE Co., Ltd

〒362-0032 埼玉県上尾市日の出 3-4-5 3-4-5 Hinode, Ageo City, Saitama 362-0032, Japan

TEL: 048-778-0393 / FAX: 048-778-0394

Email: info@cte-japan.com