



BKL *cte*

COMPANY PROFILE

DRIVING INNOVATION IN PLASTIC EXTRUSION WITH BAEKELAND



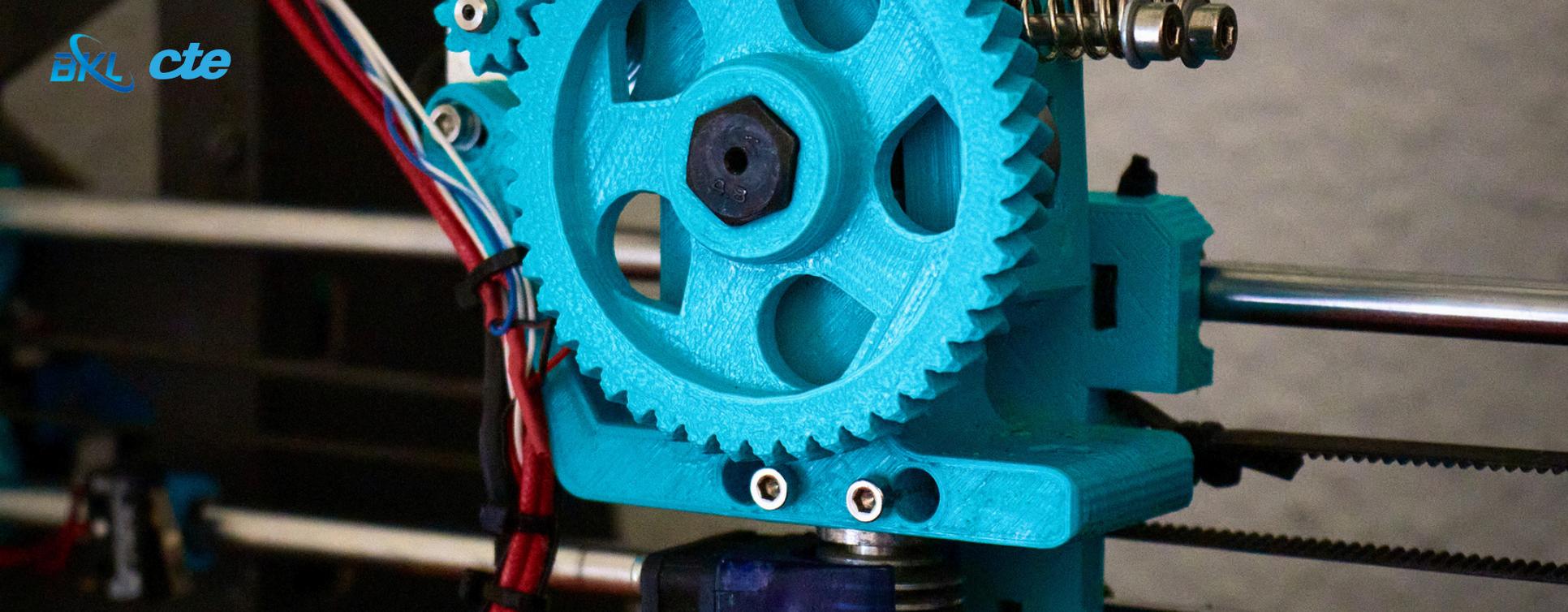
ABOUT US

安心のサポート体制で高品質なコニカル押出機を提供！

コニカル押出機は、PVCパイプや樹脂サッシ成形に不可欠ですが、国内メーカーの減少により海外製品への依存が進んでいます。

当社は、プラスチック押出技術とパイプ・プロファイル産業において、世界トップクラスの技術力を誇る中国浙江省拠点のBaekeland Corporation（ベイクランド社）と提携し、日本国内で唯一のベイクランド社正規総代理店として、高品質な製品と安心のサポート体制を提供します。

またコニカル押出機に特化したメンテナンスチームもあり、他社のコニカル押出機のメンテナンスもお受けすることも出来ます。



PRODUCT FEATURES

Baekelandの製品の特徴

Baekelandの製品は、高い生産性とヨーロッパ最先端のスタイリッシュなデザインが特徴です。押出機はポリマープロセスの仕様に応じて、特殊合金材料を使用することができる先進的な32/36：1 L/Dデザインを採用しており、耐久性と生産効率も抜群です。

さらに、ユーザーフレンドリーな操作インターフェースと革新的な制御システムが組み合わされており、操作性と制御精度の両方において優れたパフォーマンスを提供します。

PIPE EXTRUDER

パイプ成形押出機

HDPE; MDPE; LDPE; LLDPE; PP-H; PP-R;
PE-RT; PB; PA 11/12; ABS; UPVC; CPVC; PVDF.



単軸押出機	吐出し量	
	HDPE	PP
BKLE 45-36 G/PP	300	210
BKLE 60-36 G/PP	500	350
BKLE 75-36 G/PP	700	490
BKLE 90-36 G/PP	980	680
BKLE 105-36 G/PP	1100	770
BKLE 125-36 G/PP	1600	1120

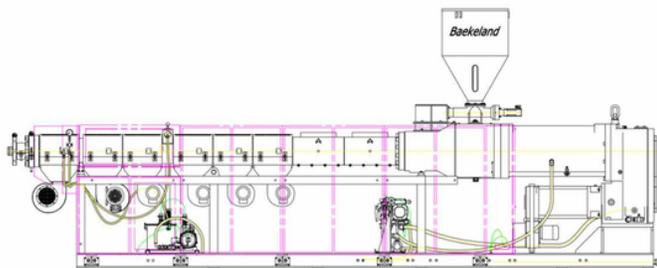
二軸押出機	吐出し量
	U-PVC
BKLD 60-C PP	120-270
BKLD 75-36 PP	190-420
BKLD 90-36 PP	270-600
BKLD 108-36 PP	450-1000

二軸押出機	吐出し量
	C-PVC
BKLD 60-CC PP	100-230
BKLD 90-26 PP	150-350
BKLD 114-26 PP	240-550

WINDOW AND TECHNICAL PROFILE EXTRUDER

ウィンドープロファイル成形

様々なウィンドウプロファイルメーカーに対して、平行二軸押出機からコンカル二軸押出機など柔軟なオプションで、様々なニーズに対応します。また、特殊ポリマーを使用するテクニカルプロファイルメーカー向けには、用途に合わせカスタマイズされたソリューションを提供し、生産性効率を効果的に向上させます。

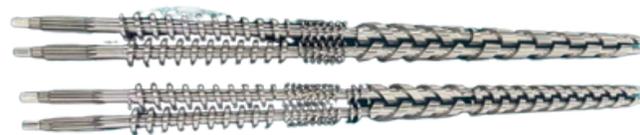


二軸押出機	吐出し量
	U-PVC
BKLD 40-C PF	20-80
BKLD 60-C PF	70-160
BKLD 75-32 PF	90-230
BKLD 90-32 PF	130-230
BKLD 114-32 PF	250-450

CONICALTWIN SCREW EXTRUDER

コニカル二軸押出機

コニカル二軸押出機は、様々なニーズに応じて対応できる精度の高さが特徴です。小さなプロファイルにはBKLD 60-C PFに対応、特殊プロファイルにはBKLD 40-C PFとBKLD 50-C PFを使用、またコーティングやリサイクルプロセスには共押しが可能で、これらを主押出機に統合することができます。また、スクリュー形状は、お客様のご要望に合わせて設計する事が出来ます。



二軸押出機	吐出し量
	U-PVC
BKLD 40-C PF	20-80
BKLD 50-C PF	40-120
BKLD 60-C PF	70-170

PARALLEL TWIN-SCREW EXTRUDER

平行二軸押出機

平行二軸押出機は、3種類のタイプがあり、それぞれ異なる用途に対応しています。スクリー設計には32:1のL/Dが使われており、低いせん断力、高い熔融均質性、低い樹脂溶解温度を実現します。また、内部スクリー冷却により、エネルギー消費とメンテナンスを低減することができます。低いスクリー回転数と高トルクにより、幅広いプロセスウィンドーで、プロセスがよりシンプルかつ便利になります。



二軸押出機	吐出し量
	U-PVC
BKLD 75-32 PF	90-230
BKLD 90-32 PF	130-320
BKLD 114-32 PF	250-450

DIFFERENT SINGLE SCREW EXTRUDER

その他の単軸スクリーュー押出機

平ポリオレフィンやエンジニアリングプラスチック（PMMA、ASA、TPU、PAなど）など、異なる材料処理に適した単軸スクリーュー押出機です。主に押し出しや共押し出しに使用され、お客様に合わせた特注の押し出しラインを提供することができます。



オーダーメイドの単軸スクリーュー押出機

BKLE 20-25 S/CO

BKLE 30-25 S/CO

BKLE 38-25 S/CO

BKLE 38-30 S/CO

BKLE 45-30 S/CO

BKLE 60-30 S/CO

BKLE 75-30 S/CO

BKLE 90-30 S/CO

BKL G3 CONTROL SYSTEM

BKL G3制御システムの特徴

全ての押出機にモジュール化したBKL制御システムを搭載しています。

- 高い安定性と自動化されたHMI制御システム。
- 製造プロセス管理を簡易化。
- 製造ライン全体の速度の同期が可能。
- 重量式計量装置、温度制御システムの統合が可能。
- 外部ノイズに強く、高速・正確なデータ転送が可能な通信インターフェース搭載。(0-10Vアナログ、Euromap、CANデジタルなど)
- パワーチョークにより停電しても3秒間は中断されことなく稼働。
- リモート解析サービス機能で、オンライン上で機械の管理が可能。



OTRHERS

その他

- Baekeland社の製品は、高い精度で加熱、冷却、および温度測定が出来る機能を備えています。これにより、プロセスの制御や最適な温度環境の確保が可能となります。
- Baekeland社の製品は、高品質なパイプヘッドで、高精度な丸みを実現します。これにより、製品の外観や仕上がりに一貫した品質をもたらします。
- Baekelandの押出機は、36/32：1のスクリーユ比を採用しています。この設計により、最適な溶融均一性を保証し、プラスチックの一貫した品質を実現します。





GET IN TOUCH

Connect With Us

株式会社シーティーイー

TEL: +81 (0)48-778-0393

FAX: +81 (0)48-778-0394

Website : <https://www.cte-japan.com>

Email : info@cte-japan.com

Address : 〒362-0032 埼玉県上尾市日の出3-4-5

